

## MAQUINA LAVAJAULAS MODELO UX-60 B

La máquina de lavar jaulas de animales de laboratorio modelo UX-60 B es un modelo automático con una puerta, de utilización universal en el lavado de jaulas u otros utensilios. Provista de un programa de control electrónico, realiza ciclos automáticos de lavado de 120, 240, ó 360 segundos. Dispone de capacidad de llenado automático del tanque. Permite hasta 30 ciclos de lavado por hora. 380V 50 Hz/3/N. Certificada U.E.

### Dimensiones:

Ancho total (mm)	1380
Profundidad total (mm)	820
Altura total (mm)	1964
Profundidad con la puerta abierta (mm)	1450
Altura libre desde el suelo (mm)	177 ± 25
Profundidad de la puerta (mm)	630
Altura de trabajo (mm)	900
Altura de carga (mm)	630
Tamaño del cesto (mm)	1240 x 700
Duración del programa (segundos)	120/240/360
Temperatura de lavado	50° C
Temperatura de aclarado	90° C

### Capacidad:

La capacidad de la máquina, referida a cubetas de policarbonato es:

Cubetas Tipo I	23/carga (app. 690/h)
Cubetas Tipo II	12/carga (app. 360/h)
Cubetas Tipo III	6/carga (app. 180/h)
Cubetas Tipo IV	3/carga (app. 90/h)
Jaula conejo 730X730X300	1/carga (app. 30/h)

Utilizando un lavado de 2 minutos, es posible alcanzar aproximadamente 30 cargas por hora.

Las capacidades de carga mencionadas anteriormente pueden incrementarse al lavar cubetas de diferentes tamaños en una misma carga. Con ello, la utilización de los cestos de lavado es más eficiente y se incrementa la capacidad de la máquina.

### **Construcción de la máquina:**

Todas las partes de metal están fabricadas de acero inoxidable AISI 304. Las partes estructurales están hechas de polipropileno de alta estabilidad.

Tanto los programas de lavado como el programa de auto-lavado están controlados por un sistema electrónico.

La puerta frontal es de doble pared y aislada para evitar pérdidas de calor con apertura vertical.

La máquina se suministra preparada para su instalación con todos los cables de conexión, tubo de drenaje flexible y tomas de agua. Doble circuito independiente, uno para el lavado y otro para el aclarado.

### **Sistema de lavado:**

El agua de lavado es lanzada al material en limpieza mediante dos brazos rotatorios con dobles alas giratorias, instalados por sobre y por debajo de la zona de lavado. Las boquillas están construidas de modo de evitar su obstrucción.

Los brazos de lavado pueden ser desmontados fácilmente sin necesidad de herramientas y están instaladas con aperturas que facilitan los procedimientos de limpieza.

El agua de lavado es impulsada por dos bombas de alta eficiencia. La rejilla y el filtro que cubren el tanque son desmontables.

Después de cada ciclo de lavado, el agua es filtrada por el sistema de filtros GENIUS-X, las partículas se quedan en dichos filtros, y son expulsadas al finalizar el lavado.

El tanque inferior es de construcción redondeada de manera de evitar problemas higiénicos en los bordes y esquinas, con un programa integrado de auto-limpieza.

Bomba dosificadora detergente incorporada.

Capacidad de tanque:	135 l
Calentadores del tanque:	6 kW
Consumo de agua:	11 l por cesto
Capacidad de bombas:	2 x 4 kW 2 x 1150 l/min

**Aclarado:**

El aclarado es realizado desde encima y debajo del material en limpieza mediante dos brazos rotatorios con alas giratorias de boquillas no obstruibles.

Los brazos de lavado pueden ser removidos sin necesitar herramientas.

El agua de aclarado se calienta por un calentador de flujo con termostato. La presión del agua de aclarado es independiente de la presión de la red y es controlada por bombas de sobre-presión.

El tubo de aspiración y la bomba de dosificación del agente de aclarado están incorporados.

**Calentamiento eléctrico**

Con agua fría	9 kW
Con agua caliente	18 kW

**Cableado eléctrico**

La máquina se suministra preparada para su conexión y operación. La instalación eléctrica cumple las normas alemanas VDE.

**Accesorios estándar**

2 Cesto de lavado básico para jaulas.

1 Rack universal de lavado para rejillas.

1 Cesto universal de material sintético, para biberones y material pequeño.

Consumo total conectada a agua caliente	17.2 kW
Consumo total conectada a agua fría	26.2 kW
Conexión a red de agua	3/4"
Conexión a red de desagües	DN 19

**OBRAS POR CUENTA DEL CLIENTE:**

Serán por cuenta del cliente todas las obras de albañilería, fontanería y electricidad, situando las acometidas donde y como se marquen en nuestro plano de instalación.